

INDICE

1	SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE	1
2	RIFERIMENTI NORMATIVI	1
3	TERMINI E DEFINIZIONI	1
4	MATERIALI	1
5	CARATTERISTICHE DI FABBRICAZIONE E D'USO	2
figura 1	Designazione del portagomma	2
prospetto 1	Dimensioni dei portagomma [mm]	2
figura 2	Caratteristiche dimensionali del portagomma monoblocco G 1/2 a battuta piana con guarnizione	3
figura 3	Esempio di portagomma a pipa e diritto a battuta piana con guarnizione	3
figura 4	Caratteristiche dimensionali del portagomma monoblocco G 1/2 con tenuta tramite dado e bicono	3
figura 5	Esempio di portagomma a pipa e diritto a tenuta con dado e bicono	4
figura 6	Raccordo adattatore da DN 15 a DN 8	4
figura 7	Esempio di portagomma a pipa e diritto a battuta piana con guarnizione completo di raccordo adattatore	5
figura 8	Esempio di portagomma a pipa e diritto a tenuta con dado e bicono completo di raccordo adattatore	6
6	ASPETTO DEL PRODOTTO	6
7	PROVE DI TIPO PER I PORTAGOMMA	7
7.1	Generalità	7
7.2	Controlli dimensionali	7
7.3	Prova di tenuta	7
7.4	Prova di resistenza meccanica alla coppia massima di serraggio	7
7.5	Campioni da provare	7
prospetto 2	Campioni di prova e relativi controlli	7
8	MARCATURA	7
	BIBLIOGRAFIA	8

QUESTO DOCUMENTO È UNA PREVIEW. RIPRODUZIONE VIETATA

1 SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE

La presente norma stabilisce i requisiti e i materiali utilizzabili per la fabbricazione:

- del raccordo portagomma (nel seguito chiamato portagomma) da montare su apparecchi alimentati con gas combustibili, conformemente alla UNI EN 437, per consentirne il collegamento all'impianto mediante tubi flessibili non metallici;
- delle fascette destinate al collegamento in sicurezza dei tubi flessibili per l'allacciamento agli apparecchi di utilizzazione.

2 RIFERIMENTI NORMATIVI

La presente norma rimanda, mediante riferimenti datati e non, a disposizioni contenute in altre pubblicazioni. Tali riferimenti normativi sono citati nei punti appropriati del testo e sono di seguito elencati. Per quanto riguarda i riferimenti datati, successive modifiche o revisioni apportate a dette pubblicazioni valgono unicamente se introdotte nella presente norma come aggiornamento o revisione. Per i riferimenti non datati vale l'ultima edizione della pubblicazione alla quale si fa riferimento (compresi gli aggiornamenti).

UNI 7140	Tubi flessibili non metallici per allacciamento di apparecchi a gas
UNI EN 437	Gas di prova - Pressioni di prova - Categorie di apparecchi
UNI EN 549	Materiali di gomma per elementi di tenuta e membrane per apparecchi a gas e equipaggiamenti per gas
UNI EN 12164	Rame e leghe di rame - Barre per torneria
UNI EN 12165	Rame e leghe di rame - Prodotti semilavorati e grezzi per stampaggio
UNI EN 12844	Zinco e leghe di zinco - Getti - Specifiche
UNI EN ISO 228-1	Filettature di tubazioni per accoppiamento non a tenuta sul filetto - Dimensioni, tolleranze e designazione

3 TERMINI E DEFINIZIONI

Ai fini della presente norma si applicano i termini e le definizioni di cui alla UNI 7128 ed i termini e le definizioni seguenti:

3.1 portagomma: Componente da montare su apparecchi alimentati a gas, conformi alla UNI EN 437, idoneo al ricevimento di tubi non metallici di allacciamento per l'alimentazione degli apparecchi.

3.2 fascetta: Componente idoneo per il serraggio in sicurezza dei tubi flessibili di allacciamento non metallici.

4 MATERIALI

Per la fabbricazione dei portagomma e delle fascette sono ammessi i seguenti materiali:

- Portagomma

I portagomma devono essere fabbricati in materiali metallici non ossidabili quali acciaio, ottone, zama o alluminio.

Se il materiale utilizzato è una lega di rame è ammesso l'ottone CW614N o CW617N secondo la UNI EN 12164 e la UNI EN 12165.

Se il materiale utilizzato è una lega di zinco è ammessa la zama ZnAl4 o ZnAl4Cu1 secondo la UNI EN 12844.

- Fascette

Le fascette per effettuare il collegamento dei tubi di allacciamento devono essere fabbricate in materiali metallici non ossidabili quali acciaio.