
INDICE

| | | |
|-------------|--|----------|
| 1 | SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE | 1 |
| 2 | RIFERIMENTI NORMATIVI | 1 |
| 3 | TERMINI E DEFINIZIONI | 1 |
| 4 | MATERIALI | 1 |
| 5 | CARATTERISTICHE DI FABBRICAZIONE E D'USO | 2 |
| figura 1 | Designazione del portagomma | 2 |
| prospetto 1 | Dimensioni dei portagomma [mm] | 2 |
| figura 2 | Caratteristiche dimensionali del portagomma monoblocco G 1/2 a battuta piana con guarnizione | 3 |
| figura 3 | Esempio di portagomma a pipa e diritto a battuta piana con guarnizione | 3 |
| figura 4 | Caratteristiche dimensionali del portagomma monoblocco G 1/2 con tenuta tramite dado e bicono..... | 3 |
| figura 5 | Esempio di portagomma a pipa e diritto a tenuta con dado e bicono | 4 |
| figura 6 | Raccordo adattatore da DN 15 a DN 8 | 4 |
| figura 7 | Esempio di portagomma a pipa e diritto a battuta piana con guarnizione completo di raccordo adattatore | 5 |
| figura 8 | Esempio di portagomma a pipa e diritto a tenuta con dado e bicono completo di raccordo adattatore | 6 |
| 6 | ASPETTO DEL PRODOTTO | 6 |
| 7 | PROVE DI TIPO PER I PORTAGOMMA | 7 |
| 7.1 | Generalità | 7 |
| 7.2 | Controlli dimensionali..... | 7 |
| 7.3 | Prova di tenuta | 7 |
| 7.4 | Prova di resistenza meccanica alla coppia massima di serraggio..... | 7 |
| 7.5 | Campioni da provare..... | 7 |
| prospetto 2 | Campioni di prova e relativi controlli..... | 7 |
| 8 | MARCATURA | 7 |
| | BIBLIOGRAFIA | 8 |

QUESTO DOCUMENTO È UNA PREVIEW. RIPRODUZIONE VIETATA

1

SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE

La presente norma stabilisce i requisiti e i materiali utilizzabili per la fabbricazione:

- del raccordo portagomma (nel seguito chiamato portagomma) da montare su apparecchi alimentati con gas combustibili, conformemente alla UNI EN 437, per consentirne il collegamento all'impianto mediante tubi flessibili non metallici;
 - delle fascette destinate al collegamento in sicurezza dei tubi flessibili per l'allacciamento agli apparecchi di utilizzazione.
-

2

RIFERIMENTI NORMATIVI

La presente norma rimanda, mediante riferimenti datati e non, a disposizioni contenute in altre pubblicazioni. Tali riferimenti normativi sono citati nei punti appropriati del testo e sono di seguito elencati. Per quanto riguarda i riferimenti datati, successive modifiche o revisioni apportate a dette pubblicazioni valgono unicamente se introdotte nella presente norma come aggiornamento o revisione. Per i riferimenti non datati vale l'ultima edizione della pubblicazione alla quale si fa riferimento (compresi gli aggiornamenti).

| | |
|------------------|---|
| UNI 7140 | Tubi flessibili non metallici per allacciamento di apparecchi a gas |
| UNI EN 437 | Gas di prova - Pressioni di prova - Categorie di apparecchi |
| UNI EN 549 | Materiali di gomma per elementi di tenuta e membrane per apparecchi a gas e equipaggiamenti per gas |
| UNI EN 12164 | Rame e leghe di rame - Barre per torneria |
| UNI EN 12165 | Rame e leghe di rame - Prodotti semilavorati e grezzi per stampaggio |
| UNI EN 12844 | Zinco e leghe di zinco - Getti – Specifiche |
| UNI EN ISO 228-1 | Filettature di tubazioni per accoppiamento non a tenuta sul filetto - Dimensioni, tolleranze e designazione |

3

TERMINI E DEFINIZIONI

Ai fini della presente norma si applicano i termini e le definizioni di cui alla UNI 7128 ed i termini e le definizioni seguenti:

3.1

portagomma: Componente da montare su apparecchi alimentati a gas, conformi alla UNI EN 437, idoneo al ricevimento di tubi non metallici di allacciamento per l'alimentazione degli apparecchi.

3.2

fascetta: Componente idoneo per il serraggio in sicurezza dei tubi flessibili di allacciamento non metallici.

4

MATERIALI

Per la fabbricazione dei portagomma e delle fascette sono ammessi i seguenti materiali:

- **Portagomma**

I portagomma devono essere fabbricati in materiali metallici non ossidabili quali acciaio, ottone, zama o alluminio.

Se il materiale utilizzato è una lega di rame è ammesso l'ottone CW614N o CW617N secondo la UNI EN 12164 e la UNI EN 12165.

Se il materiale utilizzato è una lega di zinco è ammessa la zama ZnAl4 o ZnAl4Cu1 secondo la UNI EN 12844.

- **Fascette**

Le fascette per effettuare il collegamento dei tubi di allacciamento devono essere fabbricate in materiali metallici non ossidabili quali acciaio.