

INDICE

	PREMESSA	1
1	SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE	2
2	RIFERIMENTI NORMATIVI	2
3	TERMINI E DEFINIZIONI	2
4	CONDIZIONI E ATTREZZATURE DI PROVA	2
figura 1	Accesso per la prova	2
5	QUALIFICAZIONE DEL PERSONALE	3
6	ESAME VISIVO	3
6.1	Generalità	3
6.2	Esame visivo della preparazione del giunto	3
6.3	Esame visivo della saldatura	3
6.4	Esame visivo della saldatura finita	4
6.4.1	Generalità	4
6.4.2	Pulizia e preparazione	4
6.4.3	Profilo e dimensioni	4
6.4.4	Cordone di saldatura e superfici	4
6.4.5	Trattamento termico dopo saldatura	5
6.5	Esame visivo delle saldature riparate	5
6.5.1	Generalità	5
6.5.2	Saldatura parzialmente rimossa	5
6.5.3	Saldatura completamente rimossa	5
7	REGISTRAZIONI DI PROVA	5
APPENDICE A (informativa)	ESEMPI DI ATTREZZATURA DI PROVA	6
prospetto A.1	Strumenti di misurazione e misuratori di saldatura - intervalli di misurazione e accuratezza della lettura	7
	BIBLIOGRAFIA	11

1 SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE

Il presente documento specifica l'esame visivo delle saldature per fusione nei materiali metallici. Esso può essere applicato all'esame visivo del giunto prima della saldatura.

2 RIFERIMENTI NORMATIVI

Nel presente documento non vi sono riferimenti normativi.

3 TERMINI E DEFINIZIONI

Il presente documento non indica termini e definizioni.

ISO e IEC mantengono database terminologici per l'utilizzo nella normazione ai seguenti indirizzi:

- IEC Electropedia: disponibile all'indirizzo <http://www.electropedia.org/>
- ISO Online browsing platform: disponibile all'indirizzo <http://www.iso.org/obp>

4 CONDIZIONI E ATTREZZATURE DI PROVA

L'illuminamento sulla superficie con luce bianca deve essere di almeno 350 lx; indossare occhiali colorati (per esempio occhiali da sole di protezione) rende necessario un maggiore illuminamento minimo. Tuttavia, si raccomandano 500 lx.

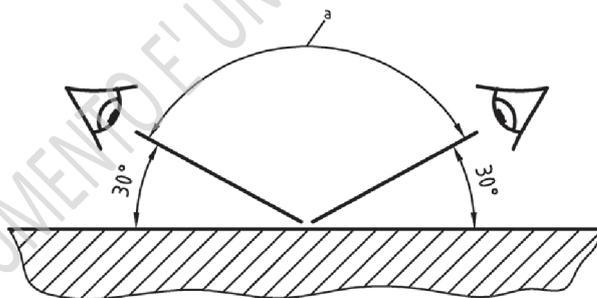
Per l'ispezione diretta, l'accesso deve essere sufficiente a posizionare l'occhio entro 600 mm dalla superficie da sottoporre a esame e a un angolo non minore di 30° (vedere figura 1).

figura 1

Accesso per la prova

Legenda

- a) Intervallo



Si deve prendere in considerazione un'ispezione remota utilizzando specchi, boroscopi, cavi in fibra ottica o videocamere quando l'accesso per la prova in conformità alla figura 1 non è possibile o quando specificato da una norma di applicazione.

Si può utilizzare una sorgente luminosa aggiuntiva per aumentare il contrasto e il rilievo tra le imperfezioni e lo sfondo.

Dove il risultato dell'esame visivo non è conclusivo, l'esame visivo dovrebbe essere integrato da altri metodi di prova non distruttivi per le ispezioni superficiali.

Nell'appendice A sono forniti esempi di attrezzatura utilizzata per l'esame visivo.