

## INDICE

	<b>PREMESSA</b>	<b>1</b>
<b>1</b>	<b>SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE</b>	<b>2</b>
<b>2</b>	<b>RIFERIMENTI NORMATIVI</b>	<b>2</b>
<b>3</b>	<b>TERMINI E DEFINIZIONI</b>	<b>2</b>
<b>4</b>	<b>CONDIZIONI E ATTREZZATURE DI PROVA</b>	<b>2</b>
figura 1	Accesso per la prova .....	2
<b>5</b>	<b>QUALIFICAZIONE DEL PERSONALE</b>	<b>3</b>
<b>6</b>	<b>ESAME VISIVO</b>	<b>3</b>
6.1	Generalità .....	3
6.2	Esame visivo della preparazione del giunto .....	3
6.3	Esame visivo della saldatura .....	3
6.4	Esame visivo della saldatura finita .....	4
6.4.1	Generalità .....	4
6.4.2	Pulizia e preparazione .....	4
6.4.3	Profilo e dimensioni .....	4
6.4.4	Cordone di saldatura e superfici .....	4
6.4.5	Trattamento termico dopo saldatura .....	5
6.5	Esame visivo delle saldature riparate .....	5
6.5.1	Generalità .....	5
6.5.2	Saldatura parzialmente rimossa .....	5
6.5.3	Saldatura completamente rimossa .....	5
<b>7</b>	<b>REGISTRAZIONI DI PROVA</b>	<b>5</b>
<b>APPENDICE A</b> (informativa)	<b>ESEMPI DI ATTREZZATURA DI PROVA</b>	<b>6</b>
prospetto A.1	Strumenti di misurazione e misuratori di saldatura - intervalli di misurazione e accuratezza della lettura .....	7
	<b>BIBLIOGRAFIA</b>	<b>11</b>

## 1 SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE

Il presente documento specifica l'esame visivo delle saldature per fusione nei materiali metallici. Esso può essere applicato all'esame visivo del giunto prima della saldatura.

## 2 RIFERIMENTI NORMATIVI

Nel presente documento non vi sono riferimenti normativi.

## 3 TERMINI E DEFINIZIONI

Il presente documento non indica termini e definizioni.

ISO e IEC mantengono database terminologici per l'utilizzo nella normazione ai seguenti indirizzi:

- IEC Electropedia: disponibile all'indirizzo <http://www.electropedia.org/>
- ISO Online browsing platform: disponibile all'indirizzo <http://www.iso.org/obp>

## 4 CONDIZIONI E ATTREZZATURE DI PROVA

L'illuminamento sulla superficie con luce bianca deve essere di almeno 350 lx; indossare occhiali colorati (per esempio occhiali da sole di protezione) rende necessario un maggiore illuminamento minimo. Tuttavia, si raccomandano 500 lx.

Per l'ispezione diretta, l'accesso deve essere sufficiente a posizionare l'occhio entro 600 mm dalla superficie da sottoporre a esame e a un angolo non minore di 30° (vedere figura 1).

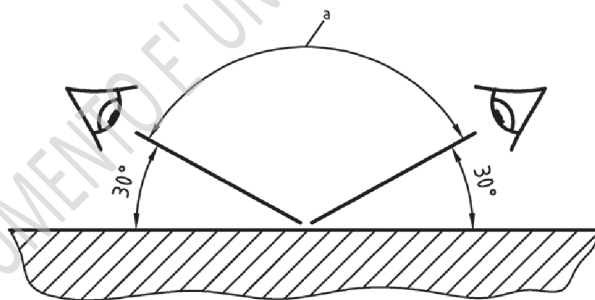
figura

1

### Accesso per la prova

Legenda

a) Intervallo



Si deve prendere in considerazione un'ispezione remota utilizzando specchi, boroscopi, cavi in fibra ottica o videocamere quando l'accesso per la prova in conformità alla figura 1 non è possibile o quando specificato da una norma di applicazione.

Si può utilizzare una sorgente luminosa aggiuntiva per aumentare il contrasto e il rilievo tra le imperfezioni e lo sfondo.

Dove il risultato dell'esame visivo non è conclusivo, l'esame visivo dovrebbe essere integrato da altri metodi di prova non distruttivi per le ispezioni superficiali.

Nell'appendice A sono forniti esempi di attrezzatura utilizzata per l'esame visivo.