

INDICE

		PREMESSA	1
		INTRODUZIONE	2
1		SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE	2
2		RIFERIMENTI NORMATIVI	3
3		TERMINI E DEFINIZIONI	3
4		REQUISITI GENERALI	4
4.1		Generalità.....	4
4.1.1		Costruzione e materiali	4
4.1.2		Accesso sicuro degli operatori	4
4.2		Requisiti specifici.....	5
4.2.1		Ubicazione	5
4.2.2		Dimensioni	5
	figura 1	Spazio libero di accesso in corridoi di passaggio	7
4.2.3		Installazioni o attrezzature	8
4.2.4		Pavimentazioni	8
	figura 2	Esempio di tavola fermapiedi.....	9
	figura 3	Rampa con nervature.....	10
4.2.5		Progetto e costruzione per piattaforme di lavoro e corridoi di passaggio.....	10
4.2.6		Piattaforme di lavoro e corridoi di passaggio manovrabili	11
5		INFORMAZIONI PER L'UTILIZZO PER PIATTAFORME DI LAVORO E CORRIDOI DI PASSAGGIO	11
APPENDICE (informativa)	A	METODI DIVERSI PER LA DETERMINAZIONE DEI LIVELLI DI RESISTENZA ALLO SCIVOLAMENTO	12
APPENDICE (informativa)	B	MODIFICHE TECNICHE SIGNIFICATIVE TRA LA PRESENTE PARTE DELLA ISO 14122 E L'EDIZIONE PRECEDENTE	13
APPENDICE (informativa)	ZA	RAPPORTO FRA LA PRESENTE NORMA EUROPEA E I REQUISITI ESSENZIALI DELLA DIRETTIVA UE 2006/42/CE RELATIVA ALLE MACCHINE E CHE MODIFICA LA DIRETTIVA 95/16/CE (RIELABORATA) [2006 L157] DESTINATI AD ESSERE TRATTATI	14
	prospetto ZA.1	Corrispondenza tra la presente norma europea e la Direttiva 2006/42/CE [2006 L157] ..	14
		BIBLIOGRAFIA	15

INTRODUZIONE

La presente norma internazionale è una norma di tipo B come indicato nella ISO 12100.

La presente norma internazionale è pertinente, in particolare, per i seguenti gruppi portatori di interesse che rappresentano gli attori di mercato in materia di sicurezza del macchinario:

- fabbricanti di macchine (piccole, medie e grandi imprese);
- enti per la salute e la sicurezza (organismi di regolamentazione, di prevenzione di incidenti, di sorveglianza del mercato, ecc.).

Altri possono essere interessati dal livello di sicurezza del macchinario raggiunto con i mezzi della presente norma internazionale dal gruppo di portatori di interesse sopracitato:

- utilizzatori di macchine/datori di lavoro (piccole, medie e grandi imprese);
- utilizzatori di macchine/lavoratori dipendenti (per esempio sindacati, organizzazioni per persone con particolari necessità);
- fornitori di servizi, per esempio per la manutenzione (piccole, medie e grandi imprese);
- consumatori (nel caso di macchinario destinato all'utilizzo da parte dei consumatori).

Ai gruppi portatori di interesse sopracitati è stata data la possibilità di prendere parte al processo di stesura della presente norma internazionale.

Inoltre, la presente norma internazionale è prevista per gli organismi di normazione che elaborano norme di tipo C.

I requisiti della presente norma internazionale possono essere integrati o modificati da una norma di tipo C.

Per le macchine che rientrano nello scopo e campo di applicazione di una norma di tipo C e che sono state progettate e costruite secondo i requisiti di tale norma, i requisiti di tale norma di tipo C hanno la precedenza.

Lo scopo della presente norma internazionale è definire i requisiti generali per un accesso sicuro alle macchine. La ISO 14122-1 fornisce una guida circa la scelta corretta dei mezzi di accesso quando l'accesso necessario alla macchina non è possibile direttamente da un piano o da una piattaforma.

L'Appendice A è informativa.

Le dimensioni specificate sono coerenti con i dati ergonomici forniti nella ISO 15534-3.

1

SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE

La presente parte della ISO 14122 fornisce i requisiti per piattaforme di lavoro non motorizzate e corridoi di passaggio che fanno parte di una macchina fissa e per le parti regolabili non motorizzate (per esempio richiudibili, scorrevoli) e le parti mobili di quei mezzi di accesso fissi.

Nota 1 I mezzi di accesso "fissi" sono quelli montati in modo tale (per esempio, mediante viti, dadi, saldatura) da poter essere rimossi solo mediante l'utilizzo di utensili.

La presente parte della ISO 14122 specifica requisiti minimi che si applicano anche quando gli stessi mezzi di accesso sono richiesti come parte dell'edificio o della costruzione civile (per esempio piattaforme di lavoro, corridoi di passaggio) in cui è installata la macchina, a condizione che la funzione principale di tale parte della costruzione sia di fornire i mezzi di accesso alla macchina.

Nota 2 Ove non esistano regolamentazioni locali o norme, la presente parte della ISO 14122 può essere utilizzata per i mezzi di accesso che non rientrano nello scopo e campo di applicazione della norma.

È previsto che la presente parte della ISO 14122 sia utilizzata con la ISO 14122-1 per fornire i requisiti per piattaforme di lavoro e corridoi di passaggio.

La serie ISO 14122 nel suo insieme è applicabile a macchine fisse e mobili, dove sono necessari mezzi di accesso fissi. Non è applicabile a mezzi di accesso motorizzati, come per esempio ascensori, scale mobili o altri dispositivi appositamente progettati per trasportare persone tra due livelli.

La presente parte della ISO 14122 non è applicabile a macchine fabbricate prima della data della sua pubblicazione.

2

RIFERIMENTI NORMATIVI

I seguenti documenti, in tutto o in parte, sono richiamati con carattere normativo nel presente documento e sono indispensabili per la sua applicazione. Per quanto riguarda i riferimenti datati, si applica esclusivamente l'edizione citata. Per i riferimenti non datati vale l'ultima edizione del documento a cui si fa riferimento (compresi gli aggiornamenti).

ISO 12100	Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction
ISO 13857	Safety of machinery - Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs
ISO 14120	Safety of machinery - Guards - General requirements for the design and construction of fixed and movable guards
ISO 14122-1:2016	Safety of machinery - Permanent means of access to machinery - Part 1: Choice of fixed means and general requirements of access
ISO 14122-3:2016	Safety of machinery - Permanent means of access to machinery - Part 3: Stairs, stepladders and guard-rails
ISO 15534-1:2000	Ergonomic design for the safety of machinery - Part 1: Principles for determining the dimensions required for openings for whole-body access into machinery
ISO 15534-3:2000	Ergonomic design for the safety of machinery - Part 3: Anthropometric data

3

TERMINI E DEFINIZIONI

Ai fini del presente documento si applicano i termini e le definizioni di cui alla ISO 12100, alla ISO 14122-1 e i seguenti.

- 3.1** **pavimentazione:** Insieme di elementi che costituiscono il pavimento di un *corridoio di passaggio* (punto 3.2) o di una *piattaforma di lavoro* (punto 3.3) e che si trova a contatto diretto con le calzature.
- 3.2** **corridoio di passaggio:** Superficie orizzontale o inclinata utilizzata per spostarsi da un punto ad un altro.
- 3.2.1** **corridoio di passaggio manovrabile:** Superficie orizzontale o inclinata utilizzata per spostarsi, installata permanentemente sulla macchina e prevista per essere accorciata, allungata o modificata di posizione.
- Nota Questo comprende i corridoi di passaggio richiudibili, scorrevoli, regolabili e/o incernierati a, oppure allungati da una piattaforma o un corridoio di passaggio adiacente.
- 3.3** **piattaforma di lavoro:** Superficie orizzontale piana utilizzata per il funzionamento, la manutenzione, l'ispezione, la riparazione, il campionamento e le altre fasi di lavoro relative al macchinario.
- 3.3.1** **piattaforma manovrabile:** Superficie orizzontale utilizzata per il funzionamento, installata permanentemente sulla macchina e prevista per essere accorciata, allungata o modificata di posizione.
- Nota Questo comprende le piattaforme richiudibili, scorrevoli, regolabili e/o incernierate a, oppure allungate da una piattaforma o un *corridoio di passaggio* (punto 3.2) adiacente.